

|        |              |                           |
|--------|--------------|---------------------------|
| Marque | <i>Make</i>  | KOMET <i>Racing Tyres</i> |
| Modèle | <i>Model</i> | SLICK K1W 10x4.20-5       |

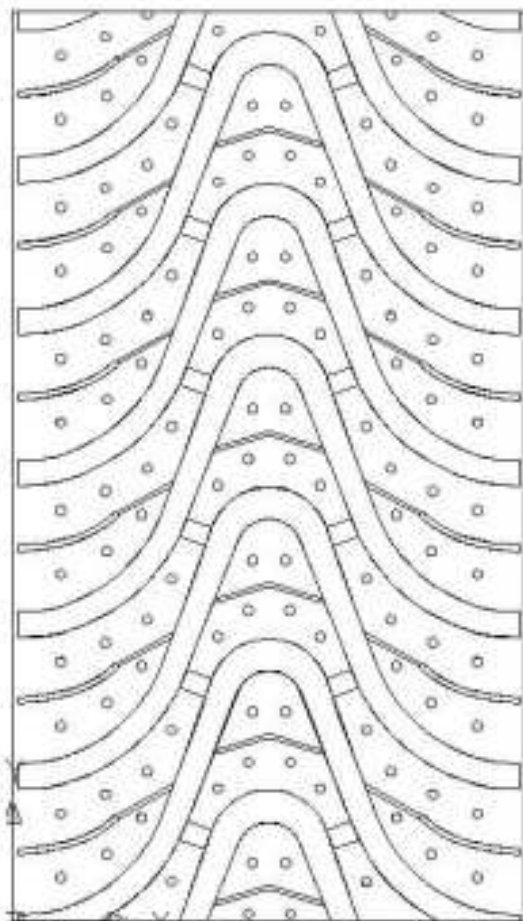
| DESCRIPTIONS TECHNIQUES  |   | TECHNICAL DESCRIPTIONS   |               |                    |
|--|---|--|---------------|--------------------|
| Sous une température de 23°C +/- 2°C, avec une humidité de 50% +/-5% |   | At a temperature of 23°C +/- 2°C and with a humidity of 50% +/-5%            |               |                    |
|  | Descriptions  | Descriptions   | Valeurs       | Tolérances         |
|  | Dimensions  | <i>Dimensions</i>  | 10x4.60-5     | -                  |
| 2  | Désignation du mélange  | <i>Tread compound designation</i>  | K1W           | -                  |
| 3  | Pression de Service   | <i>Service pressure</i>  | 1 bar         | +/- 0,3 bar        |
| 4  | Pression de gonflage maximum  | <i>Maximum inflation pressure</i>  | 4 bar         | Max                |
| 5  | Capacité de charge maximum  | <i>Maximum load capacity</i>   | 80 Kg         | Max                |
| 6  | Vitesse maximale  | <i>Maximum speed</i>   | 160 Km/h      | Max                |
| 7  | Rigidité latérale et verticale (sous charge de 40 kg )                | <i>Lateral and vertical spring stiffness (under load of 40 kg)</i>           | L 1 mm V 16 m | +/- 1 +/- 2        |
| 8  | Rigidité latérale et verticale pour FE et ICE (sous charge de 50 kg ) | <i>Lateral and vertical stiffness for FE &amp; ICE (under load of 50 kg)</i> | -             | -                  |
| 9  | Profondeur du profil  | <i>Depth of tread</i>  | 4 mm          | +/- 0,5 mm         |
| 10   | Poids en grammes  | <i>Weight in grams</i>   | 1,160 Kg      | +/- 5%             |
| 11   | Nombre de plis  | <i>Numbers of plies</i>  | 2             | -                  |
| 12   | Épaisseur de la bande de roulement                                    | <i>Tread thickness</i>   | 5.4 mm        | +/- 1,0 mm         |
| 13   | Nombre d'indicateurs d'usure du pneu                                  | <i>Number of tread wear indicators</i>                                       | 6             | -                  |
| 14   | Matériel de la carcasse   | <i>Carcass material</i>  | Polyestere    | -                  |
| 15   | Angle de tissage de la toile du pneu                                  | <i>Angle of tyre canvass</i>   | 31°           | +/- 3°             |
| 16   | Type du fil de tissage (Selon ISO)                                    | <i>Canvass thread type (According to ISO)</i>                                | 1100          | -                  |
| 17   | Pneu tubeless   | <i>Tubeless tyre</i>   | YES           | -                  |
| 18   | Dureté superficielle de la bande de roulement (ISO 48/94)             | <i>Superficial tread hardness (ISO 48/94)</i>                                | 35            | +/- 5<br>DIDC IRHD |
| 19   | Classification  | <i>Classification</i>  | WET           |                    |

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| B | DESSIN EN SECTION TRANSVERSALE ET MESURES DU PNEU MONTÉ SUR UNE JANTE | B | DRAWING OF CROSS SECTION AND DIMENSIONS OF TYRE FITTED TO A RIM |
|---|---|---|---|



DESSIN DE LA BANDE DE ROULEMEN

TREAD DESIGN DRAWIN



Rotation Direction >